



KÖSTER IN 1

Ficha Técnica IN 110

expedido: am-12-18

- Certificado de prueba K-25015-15-Ko de acuerdo con la Guía para la evaluación higiénica de revestimientos orgánicos en contacto con agua potable, Higiene-Institut des Ruhrgebiets.

Espuma de inyección de PU de un solo componente para el sellado de grietas y juntas que contienen agua.

Características

KÖSTER IN 1 es un prepolímero de poliuretano de un componente utilizado con un 10% de catalizador. El sistema reacciona cuando entra en contacto con el agua y forma una espuma de poliuretano impermeable. KÖSTER IN 1 es libre de solventes y rellenos y es resistente a la hidrólisis. Al entrar en contacto con el agua en una grieta, KÖSTER IN 1 forma una espuma de célula cerrada de poro fino que detiene y desplaza el agua.

Datos Técnicos

Viscosidad de la mezcla a 25 °C	aprox. 300 mPa.s
Volumen de expansión	max. 1:30
Densidad de la mezcla a 20 °C	aprox. 1.1 kg / l
Densidad de la espuma totalmente curada	aprox. 0.1 g / cm ³
Tiempo de inicio	aprox. 30 segundos
Tiempo de expansión	aprox. 60 segundos
No pegajoso después de	aprox. 2 minutos
Razón de mezcla (por peso)	10 : 1 (resina / A : catalizador / B)
Razón de mezcla (por volumen)	11 : 1 (resina / A : catalizador / B)

Campos de aplicación

KÖSTER IN 1 está diseñado para el sellado de grietas transportadoras de agua en concreto y mampostería utilizando equipos de inyección a presión.

Sustrato

KÖSTER IN 1 reacciona sólo en contacto con el agua. En grietas secas pre-humedezca la grieta antes de la aplicación.

Aplicación

Se recomienda que el componente A y el catalizador se mezclen a +15°C en la proporción de mezcla dada utilizando un mezclador eléctrico de rotación lenta preferiblemente equipado con un agitador de resina KÖSTER Resin Stirrer.. El material debe ser mezclado hasta que esté libre de rayas y se encuentre homogéneo en apariencia y consistencia.

El material mezclado listo debe ser usado dentro de la vida útil dada. La temperatura mínima de aplicación es de + 5 ° C. Idealmente, el material debe ser templado a +15°C antes de la mezcla y la inyección. Las temperaturas por encima de +25°C aumentarán la velocidad de reacción y reducirá la vida útil. La mezcla puede ser inyectada usando bombas de inyección de un solo componente convencionales tales como la bomba de inyección eléctrica KÖSTER 1C Injection Pump. Antes de la inyección, las grietas se pueden sellar con KÖSTER KB-Fix 5. Se perforan los agujeros en lados alternados a lo largo del curso de la grieta en intervalos de aprox. 10 - 15 cm. Los packers de inyección se insertan en los agujeros y (cuando es posible) se inyectan de abajo hacia arriba. El diámetro de los agujeros depende de los packers de inyección elegidos. Después de la inyección de KÖSTER IN 1, la grieta se puede sellar permanentemente con KÖSTER IN 2 o KÖSTER IN 3. Estas inyecciones posteriores se

realizan entre 5 y 15 minutos (dependiendo de la temperatura ambiente) después de la inyección inicial.

Consumo

Aprox. 0.1 kg/l vacío

Limpieza

Limpie las herramientas inmediatamente después de usarse con KÖSTER PUR Cleaner.

Empaque

IN 110 001	1 kg paquete combinado
IN 110 005	5.5 kg combipackage
IN 110 027	27.5 kg paquete combinado

Almacenamiento

Almacene el material a temperaturas entre + 10 ° C y + 30 ° C. En envases originales sellados, el material puede almacenarse durante 6 meses.

Seguridad

Utilice guantes y lentes de protección cuando trabaje con el material. Cuando realice el trabajo de inyección, asegúrese de proteger el área de trabajo circundante de la resina de inyección, ya que pueden presentarse descargas desde la pared, packers, orificios de perforación, etc. No se coloque directamente detrás de los packers durante la inyección.

Productos relacionados

KÖSTER KB-FIX 5	Codigo de producto C 515 015
KÖSTER IN 2	Codigo de producto IN 220
KÖSTER IN 3	Codigo de producto IN 230
KÖSTER PUR Cleaner	Codigo de producto IN 900 010
KÖSTER Impact Packer 12	Codigo de producto IN 903 001
KÖSTER Superpacker 13 mm x 115 cm CH	Codigo de producto IN 915 001
KÖSTER One-Day-Site Packer 13 mm x 120 mm PH	Codigo de producto IN 922 001
KÖSTER 1C Injection Pump	Codigo de producto IN 929 001
KÖSTER Hand Pump without manometer	Codigo de producto IN 953 001
KÖSTER Hand Pump with manometer	Codigo de producto IN 953 002
KÖSTER Footpump	Codigo de producto IN 958 001

La información contenida en esta hoja técnica está basada en los resultados de nuestra investigación y en nuestra experiencia práctica en el campo. Todos los datos de las pruebas son valores promedio que se han obtenido en condiciones definidas. El uso correcto y así su aplicación el modo exitoso y efectivo de nuestros productos no está sujeto a nuestro control. El instalador es responsable de la correcta aplicación bajo consideración de las condiciones específicas del emplazamiento de la obra y de los resultados finales del proceso de construcción. Esto puede requerir ajustes en las recomendaciones dadas aquí. Para los casos normales. Especificaciones dadas por los empleados o representantes que exceden las especificaciones contenidas en esta orientación técnica, requieren una confirmación por escrito. Las normas son válidas para las pruebas e instalación directrices técnicas y reglas reconocidas de la tecnología tienen que ser respetadas en todo momento. La garantía puede y por lo tanto solo se aplica a la calidad de nuestros productos dentro del alcance de nuestros términos y condiciones, no obstante, para su aplicación efectiva y exitosa. Esta guía ha sido revisada técnicamente; todas las versiones anteriores no son válidas